

Zum Schutz der Umwelt

Silage-Sickersaft-Auffangbehälter haben in den letzten Jahren im Zuge des Neubaus von Gärfuttersilos bzw. von Fahrsiloanlagen für Biogasanlagen sowie landwirtschaftliche Betriebe eine enorme Bedeutung eingenommen.

Gemäß den Bestimmungen des Merkblatts „Silagesickersaft und Gewässerschutz“ der jeweiligen Landesanstalten für Landwirtschaft (z.B. Bayern LfL, NRW LANUV, Sachsen LfULG) und dem AwSV-JGS Anlagen (seit 8.2017) müssen Gärfuttersilos mit einem Auffangbehälter versehen sein, sofern ein Einleiten in den Gülle- oder Jauchebehälter nicht möglich ist.



Geurs Beton GmbH

Wertherbrucher Straße 13

46459 Rees Haldern

Telefon + 49 322 210 947 31

E-Mail info@geursbeton.de

www.geursbeton.de

Silage-Sickersaft-Auffangbehälter

- Monolithischer Stahlbetonbehälter
- Fugenlos – dauerhaft – dicht
- Befahrbar nach LM 1 EC 1
- Direkt vom Kran-LKW in die Baugrube



Silage-Sickersaft-Auffangbehälter

Seit Generationen innovativ

Die monolithisch gefertigten Silage-Sickersaft-Auffangbehälter aus hochwertigem Stahlbeton des Typs SSA erfüllen neben sämtlichen beton-technischen Normen und Vorschriften auch alle Anforderungen des Merkblatts „Silagesickersaft und Gewässerschutz“ (LfL Bayern).

Die Silage-Sickersaft-Auffangbehälter werden mit Kran-LKWs und einer werkseitig angebrachten Innenbeschichtung nach DIBt angeliefert und direkt vom LKW durch Spezial-Krane mit einem Hub (bis 12,0 m³ SSA) in die vorbereitete Baugrube versetzt.

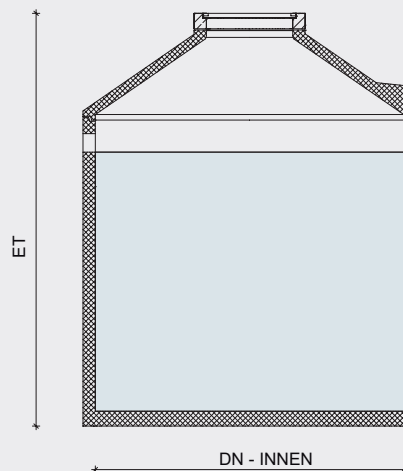
DYWIDAG VIA DUAL Sickersaftablauf

- Mit befahrbarem GFK Rost – Belastung bis SLW (Schwerlastwagen) 60
- Oberfläche JGS – Beständig beschichtet
- Mit Kennschild
- Zur getrennten Ableitung von Regenwasser und Sickersäften
- In Maßen (L x B x T) 63,50 cm x 51,00 cm x 37,50 cm



Ihre Anforderung ist unser Anspruch

Je nach Anforderung werde die Behälter gemäß dem Lastbild LM1 nach Eurocode 1 ausgeführt, die Abdeckungen dementsprechend nach Anforderung Klasse D (Schwerlastverkehr, 400 kN), Klasse B (PKW befahrbar, 125 kN) und Klasse A (begehbar, 15 kN) ausgeliefert. Die Innenwände werden auf Wunsch bereits werkseitig mit einer „Steopox 258 JGS“ (Z-59.15-365) Innenbeschichtung versehen. Der Auftrag der Beschichtung erfolgt jeweils in zwei Anstrichen. Des Weiteren können die Auffangbehälter bei hohem Grundwasserstand optional mit einer Auftriebssicherung ausgeführt werden.



Ausführungsvarianten Silage-Sickersaft-Auffangbehälter

Klasse B (PKW befahrbar)

Typ SSA	Nutzinhalt (m³)	DN-Innen (mm)	Einbautiefe (ET) (mm)	Gesamtgewicht (kg)
3.6	3,6	2.000	2.265	5.050
4.7	4,7	2.000	2.645	5.050
5.5	5,5	2.000	2.845	5.050
7.4	7,4	2.500	2.645	7.320
8.5	8,5	2.500	2.935	7.900
10.5	10,5	2.500	3.365	8.870
13.0	13,0	2.500	3.785	9.610

Klasse D (LKW befahrbar)

Typ SSA	Nutzinhalt (m³)	DN-Innen (mm)	Einbautiefe (ET) (mm)	Gesamtgewicht (kg)
3.6	3,6	2.000	2.300	5.050
4.7	4,7	2.000	2.680	5.050
5.5	5,5	2.000	2.880	5.050
7,4	7,4	2.500	2.680	7.320
8.5	8,5	2.500	2.970	7.900
10.5	10,5	2.500	3.400	8.870
13.0	13,0	2.500	3.820	9.610

- monolithischer Stahlbetonbehälter inkl. steckfertigem Zulauf DN 150 PVC – KG
- Beton C 35 / 45 nach DIN 1045 – 2 / DIN EN 206 - 1
- WU - Beton nach DIN 1048, Expositionsklassen: XC4 / XA3
- Ausführung gemäß DIN 4034 Teil 2 und EN 1917
- Bemessung und Dimensionierung gemäß akt. Vorschriften